

# TiCN

## – karbonitrid titanu

Náš TiCN je povlak s komplexní vícevrstvou strukturou, který se vyrábí obloukovou technologií. Navzdory vysoké tvrdosti nejsou tyto povlaky příliš křehké. To přináší výhody obzvláště při přerušovaném řezu, jako např. frézování, pokud nejsou teploty příliš vysoké, např. kvůli dostatečnému chlazení. Ve srovnání s TiN nabízí povlaky TiCN velmi často zlepšení díky jejich vysoké tvrdosti a menšímu součiniteli tření.

### Kde použít TiCN?

#### Obrábění

Frézování, vrtání, soustružení a vytvoření závitů pro opracování vysoce nebo středně legovaných ocelí, pro velké posuvy a rychlosti, pokud teplota na řezné hraně není příliš vysoká. Díky těmto vlastnostem se TiCN často používá pro frézování oceli s pomocí nástrojů HSS.

#### Tváření:

Zde se TiCN často používá pro tažení, stříhání, ohýbání a ostříhování vysoce nebo středně legovaných ocelových plechů. Velmi dobrý pro tváření nerezových ocelí za studena.

#### Vlastnosti

- ▶ velmi vysoká tvrdost
- ▶ vysoká přilnavost
- ▶ dobrá odolnost proti opotřebení
- ▶ dobrá houževnatost
- ▶ nízké tření
- ▶ vysoká tepelná vodivost

Tvrdost	3500 ± 500 HV
Max. teplota použití	400 °C
Součinitel tření proti oceli	0,2
Tloušťka povlaku	1–4 μm
Barva	modrá-šedá

