

SUPRAL

TiAlCN – vícevrstvé povlakování

Vysoce výkonný povlak od Eifeler na základě TiAlN:

Větší tloušťka povlakování, tepelná stabilita a snížený součinitel tření přináší vynikající výsledky, obzvláště pro nástrojovou ocel (HSS).

Kde použít SUPRAL?

Pro obrábění (frézování, vrtání, soustružení atd.) v těžkých podmínkách, kde jsou jiné povlaky na hranici tepelné nebo mechanické odolnosti.

Ale SUPRAL má velmi dobré výsledky například také při stříhání ocelových plechů. Při použití, kde je požadavek na vyšší tloušťku povlakování, snížené tření a zvýšenou odolnost proti oxidaci, je SUPRAL nanejvýš vhodný.

Vlastnosti

- ▶ vysoká odolnost proti oxidaci
- ▶ vysoká tvrdost za tepla
- ▶ chemická stabilita
- ▶ nízký koeficient šíření tepla
- ▶ nízký koeficient tření

Tvrdost	3500 ± 500 HV
Max. teplota použití	800 °C
Součinitel tření proti oceli	< 0,5
Tloušťka povlaku	2–5 μm
Barva	černá

Výhody

- ▶ možné vyšší řezné rychlosti
- ▶ vyšší životnost
- ▶ zlepšená kvalita povrchu
- ▶ suché obrábění
- ▶ možné omezení mazání

Doporučené aplikace:

- ▶ velmi vhodné pro vrtání oceli až do 45 HRC
- ▶ pro široký rozsah řezných nástrojů vyrobených z HSS, tvrdokovu (slnutých karbidů)
- ▶ vynikající pro strojní zpracování litiny
- ▶ vysoká rychlost obrábění, obrábění s minimálním chlazením nebo dokonce nasucho

