

# SUCASLIDE®

## – karbonové povlakování od Eifeler

### Amorfní karbonové povlakování – k použití na nástrojích, ložiscích a přesných komponentech

Super Carbon (Karbon) SLIDE je amorfní karbonové povlakování (a-C:Me) obsahující kov od Eifeler. Toto povlakování PVD nabízí veškeré výhody nejmodernějších povlakování pro snížení tření:

- ▶ dobrá přilnavost k substrátu
- ▶ dostatečná tloušťka (přibližně 2 µm)
- ▶ velmi homogenní a hladká struktura
- ▶ vysoká tvrdost
- ▶ nízký součinitel tření
- ▶ biokompatibilní.

### Aplikace

- ▶ tvářecí a řezné nástroje pro neželezné kovy, obzvláště hliníkové slitiny
- ▶ tváření plastů: pro formy a také kluzáky, vyhazovače a ventilové kolíky (mohl by být možný úplný provoz naneseno)
- ▶ je možná kombinace s dalším tvrdým povlakováním PVD nebo CVD
- ▶ přesné komponenty, díly motoru nebo převodovky, převody, díly ložisek a ventilů, prvky těsnění a vodících dílů
- ▶ papírenské nože, průmyslové čepele
- ▶ břity pil pro kompozitní materiály
- ▶ komponenty pro potravinářské aplikace a mrazicí techniku (suchý provoz)
- ▶ zdravotnické aplikace

### Výhody

- ▶ významné zlepšení třecího koeficientu ve srovnání se standardními povlakování PVD (použitelné pro suchý provoz nebo minimální mazání)
- ▶ omezení adheze, oba kluzné díly jsou chráněny
- ▶ výhoda při náběhovém chování nástrojů a přesných komponentů
- ▶ zlepšení provozních vlastností v případě nedostatku mazání
- ▶ platí pro oceli popouštěné na nízké teploty (kalené oceli pro pouzdra, pružinové a ložiskové oceli)

### Vlastnosti:

Technika povlakování	PVD - magnetronové rozstříkávání
Teplota povlakování	< 200 °C
Struktura povlakování	povlakování a-C:Me
Tloušťka povlaku	2,0–0,5
Tvrdost (HV 0,01)	1800–2000
Součinitel tření proti karbidu (suché)	0,05–0,1
Barva	černá
Max. teplota použití	max. 400 °C
Přilnavost vůči slitinám Al	velmi nízká
Zaoblení řezných hran	velmi nízké
Chemická odolnost	velmi dobrá

