

SISTRAL®

Povlak SISTRAL® se vytváří pomocí nejnovější technologie Eifer Arc. Tato technologie dovoluje soudržné povlakování substrátů jako VHM, HSS a mnoha dalších materiálů při teplotách do 450 °C.

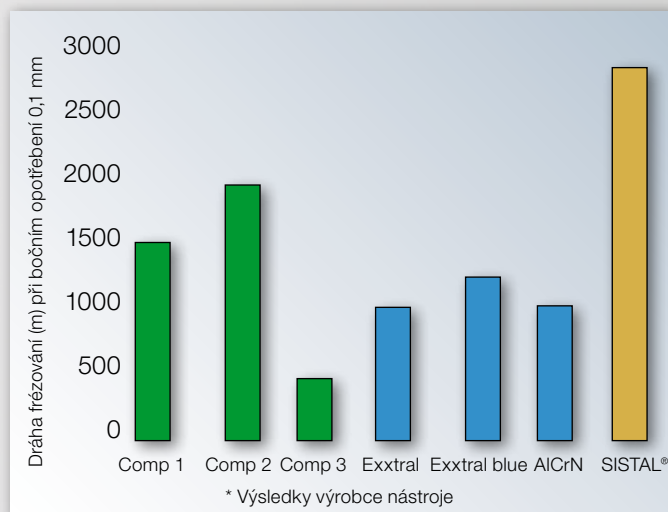
Tvrдост	3400 ± 500 HV
Max. teplota použití	900 °C
Součinitel tření proti oceli	0,7
Tloušťka povlaku	1–4 μm
Barva	antracit

Řezné parametry pro tvrdé frézování
v SPM 23 s 65 HRC

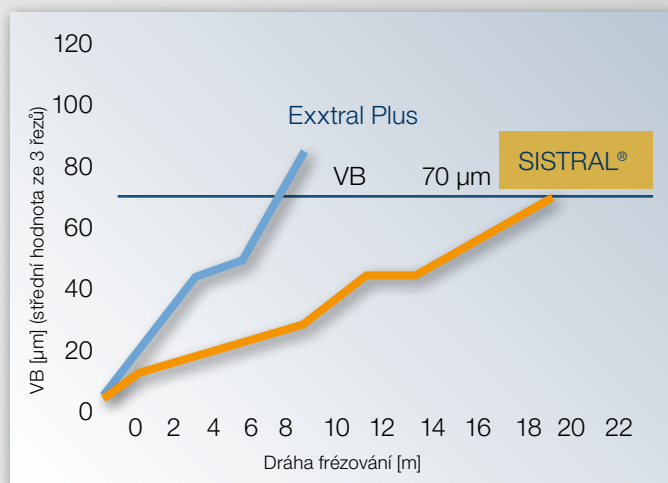
Údaje o použití		
Údaje o řezu	V_c [m/min]	180,0
	f_z [mm]	0,070
a_p [mm]	10	
z	6	
a_e [mm]	0,20	
Průměr fz [mm]	\varnothing 10,0 100 % souběh suchý, stlačený vzduch	
n_c [min ⁻¹]	5.732	
v_f [mm/min]	2.408	
Materiál		
Materiál	SPM 23	
Tvrдост [HRC]	65	
Předběžné zpracování	odstranit okuje	
Údaje o stroji		
Upnutí nástroje	upínací pouzdro	
Typ stroje	Mikron WF62C	
Nástroje		
Typ nástroje	WHM 6-břitů	
Tolerance obvodového házení	< 10 μm	

Výsledky se SISTRAL®

Tvrdé frézování v oceli pro práci za studena 1.2842 (90MNCrV8) s 56 HRC, VHM-fréza s kulovou hlavou, \varnothing 10 mm, $v_c = 300$ m/min., suché*



Tvrdé frézování v práškové oceli SPM23 s 65HRC



Jsme tam, kde nás potřebujete.