

MoST™

Třecí povlak na bázi MoS₂ – lze aplikovat na povlaky PVD a CVD pro dodatečné snížení tření.

Použití

- ▶ v kombinaci s jakýmkoli tvrdým povlakováním PVD nebo CVD jako tvrdý podpůrný povlak
- ▶ proti problémům se silnou přilnavostí a pro snížení nutnosti mazání
- ▶ tváření a stříhání plechů z nerezové oceli, nezelezných kovů a hliníkových slitin a také pro kování z hliníku
- ▶ v případě sníženého toku materiálu a vysokých třecích sil
- ▶ pro řezné nástroje v případě ulpívajících odštěpků a dalších problémů s přilnavostí

Povlakování se provádí při teplotě < 200 °C



V číslech

Technika povlakování	magnetronové rozstřikování
Teplota povlakování	< 200 °C
Struktura povlakování	na základě MoS ₂
Tloušťka povlaku	1 μm
Tvrдость (HV 0,01)	< 1000 HV
Součinitel tření proti 100 Cr 6 (suché)	0,08
Barva	antracit
Max. teplota použití	400 °C
Přilnavost vůči Al	žádná

Výhody

- ▶ zlepšení třecích sil povlaků PVD nebo CVD
- ▶ ochrana proti proděravění plechu při hlubokém tažení nebo štípání razníků
- ▶ omezení nalepování materiálů studených svárů a omezení třecích sil
- ▶ zvýšení spolehlivosti procesu
- ▶ omezení lubrikace
- ▶ snížení tvorby odletujících částic při obrábění a tváření hliníku