

FORMATIC®

TiN + TiC

Maximální tvrdost a odolnost vůči otěru při tváření

Technika tváření

Tažné, vysekávací, lisovací a tvářecí nástroje pro zpracovávání vysoce legovaných chromových/niklových materiálů a pro podobné požadavky.

Na základě vysoké tvrdosti obzvláště vhodný pro tváření za studena a pro jemné obrábění vysoce pevných plechů a při procesech pevného tváření za studena s vysokými plošnými tlaky.

Povlak FORMATIC® vykazuje velmi malý sklon k nalepování s kvalitami vysoce legovaných nerezových ocelí.

Kvůli poměrně nízké odolnosti vůči oxidaci není tento povlak vhodný pro vyšší kontaktní teploty.

Tvrdost	3900 ± 500 HV
Max. teplota použití	350 °C
Součinitel tření proti oceli	0,2
Tloušťka povlaku	2–5 µm
Barva	stříbrná-šedá

Povlakování FORMATIC® vytvořené pomocí metody PVD při cca 450 °C má podobné vlastnosti jako povlakování CVD-TiC – ovšem bez tvarové deformace na nástroji.

