

CrN

CrN + CrCN

CrN vícevrstvý multifunkční + CrCN

Povlak CrN je tou nejlepší volbou tam, kde se požaduje odolnost vůči otěru odolnost vůči korozi a odolnost vůči oxidaci. Vysoká tvrdost a nízká křehkost umožňují vytvořit větší tloušťku povlaku s velmi dobrou přilnavostí.

Zde jsou představeny dvě varianty, které mohou přinést to rozhodující plus pro konkrétní aplikace.

Vlastnosti

- ▶ vysoká tvrdost a přilnavost
- ▶ velmi dobrá chemická odolnost
- ▶ nízký koeficient tření vůči oceli
- ▶ vysoká tepelná odolnost na vzduchu
- ▶ nízké namáhání tahem



	CrN vícevrstvý režim	CrCN
Tvrdost	2.000 ± 200 HV	2.300 ± 200 HV
Max. provozní teplota	600 °C	
Koeficient tření vůči oceli	0,3–0,4	0,2–0,3
Tloušťka povlaku	2–6 μm	
Barva	stříbrno-šedá	

CrN vícevrstvý multifunkční – chrom-nitridový vícevrstvý režim

Specifikace

Významně zlepšená ochrana vůči korozi vícevrstvou strukturou. Doporučeno obzvláště pro: tváření plastů, extrudování hliníkových profilů.

Vstřikování plastových odlitků

Pro nástroje, na které výrazně útočí koroze anebo otěr, např. při působení agresivního a tvrdého výplňového materiálu.

Tváření

Tažení, lisování, ohýbání a stříhání neželezných kovů a slitin mědi a titanu.

Hliníkový kokilový odlitek

Formy a jádra, na které útočí koroze. Zlepšení vyjímání z forem. (Zde velmi pomáhá dobré leštění.)

CrCN – karbonitrid chrómu

Specifikace

Zlepšená třecí schopnost vůči oceli ve srovnání s CrN z důvodu začlenění uhlíku do matrice.

Tváření

Tažení, lisování, ohýbání a stříhání neželezných kovů a slitin mědi a titanu.