

CVD TiN/TiC

Nitrid titanu / karbid titanu

Kombinace nitridu titanu / karbidu titanu je dobře známým standardem povlakování.

Vlastnosti

- ▶ velmi vysoká tvrdost
- ▶ dostatečná houževnatost
- ▶ velmi dobrá přilnavost

Kde použít TiN/TiC?

Tváření

Tažné, vysekávací, lisovací a tvářecí nástroje pro zpracování železných kovů a ocelových plechů, obzvláště užitečné pro zpracování silnějších ocelových plechů při vyšších tlacích.

Dekorace:

Pro stříbrně zbarvené povrchy s vysokou odolností proti otěru.

Podrobnosti:

Kombinace velmi vysoké tvrdosti, dostatečné houževnatosti a vyšší tloušťky vede k výrazně zlepšené životnosti tvářecích nástrojů pro silnější ocelové polotovary. Technologie CVD vytváří nejvyšší přilnavou sílu a významnou vrstvu odolnou proti opotřebení na nástrojích, které nejsou příliš kritické s ohledem na přesné rozměry. Ve srovnání s TiC/TiN je vyšší tvrdost a stále ještě dostatečná houževnatost.

Technika nanesení:

Povlakování se provádí technikou CVD při zhruba 1000 °C. To zajišťuje nejvyšší přilnavost. S pomocí této technologie lze snadno vyrobit tloušťky povlaku okolo 9 μm. To je pro mnohé aplikace velmi vítaná odolnost proti otěru.

Tvrdost	3000 ± 300 HV
Max. teplota použití	450 °C
Součinitel tření proti oceli	0,2
Tloušťka povlaku	až 9 μm
Barva	kovově šedá

