

CVD TiC/TiN

Karbid titanu / nitrid titanu

Kombinovaný povlak karbidu titanu a nitridu titanu je dlouhodobě dobře známým standardem povlakování pro ochranu proti opotřebení.

Vlastnosti

- ▶ velmi vysoká tvrdost
- ▶ dostatečná houževnatost
- ▶ velmi dobrá chemická odolnost

Kde použít TiC/TiN?

Tváření

Tažné, vysekávací, lisovací a tvářecí nástroje pro zpracování železných kovů a ocelových plechů pro automobilový průmysl, obzvláště pokud jsou pokoveny hliníkem nebo zinkem. Také vhodné pro zpracování silnějších ocelových plechů při vyšších tlacích.

Speciality:

Kombinace velmi vysoké tvrdosti, dostatečné houževnatosti a vyšší tloušťky povlakování vede k výrazně zlepšené životnosti při tváření silných ocelových plechů. Technologie CVD vykazuje nejvyšší přílnavou sílu a hodně silnou ochrannou vrstvu proti opotřebení pro aplikace, kde rozměrová přesnost není příliš kritická.

Obrábění:

Toto povlakování je oblíbenou volbou pro karbidové vložky používané pro obrábění kalených ocelí (< 55 HRC). Eifeler používá speciálně navržený proces, který má tloušťku přibližně 8 µm se zmenšenou povrchovou drsností.

Technika nanesení:

Povlakování se provádí technikou CVD při zhruba 1000 °C. To vypůsobí nejvyšší přílnavou sílu. S pomocí techniky CVD lze snadno vyrobit větší tloušťky povlaku okolo 9 µm, což vede k enormní odolnosti proti opotřebení otěrem.

Tvrdost	2700 ± 300 HV
Max. teplota použití	500 °C
Součinitel tření proti oceli	0,6
Tloušťka povlaku	přibližně 9 µm
Barva	zlatá

