

CVD TiC

Karbid titanu, povlakování s extrémní tvrdostí

Povlakování karbidu titanu má tyto vlastnosti:

- ▶ extrémně vysoká tvrdost
- ▶ větší tloušťka povlaku ve srovnání s povlakováním PVD
- ▶ velmi dobrá přilnavost

Tváření

Tažné, vysekávací, lisovací a tvářecí nástroje pro zpracování železných kovů a ocelových plechů, obzvláště vhodné pro zpracování kvalitní nerezové oceli.

Dekorace:

Pro stříbrně zbarvené povrchy s vysokou odolností proti otěru.

Zvláštní vlastnosti:

Kvůli extrémně vysoké tvrdosti TiC můžete dosáhnout významných zlepšení při zpracování velmi pevných plechů a také velmi silných plechů. Technologie CVD vykazuje nejvyšší přilnavou sílu a ochranu proti opotřebení pro nástroje, kde požadavek na přesné tolerance není příliš úzký. Následné vyleštění pracovní oblasti po povlakování sníží tření na povrchu a podpoří mazání.

Technika nanesení:

Povlakování se provádí technikou CVD při 1000 °C. To vykazuje nejvyšší přilnavou sílu. S pomocí techniky CVD lze snadno vyrobit větší tloušťky povlaku, okolo 9 μm, což vede k enormní odolnosti proti opotřebení otěrem.

V číslech:

Tvrdost	4000 ± 500 HV
Max. teplota použití	300 °C
Součinitel tření proti oceli	0,2
Tloušťka povlaku	přibližně 9 μm
Barva	kovově šedá

